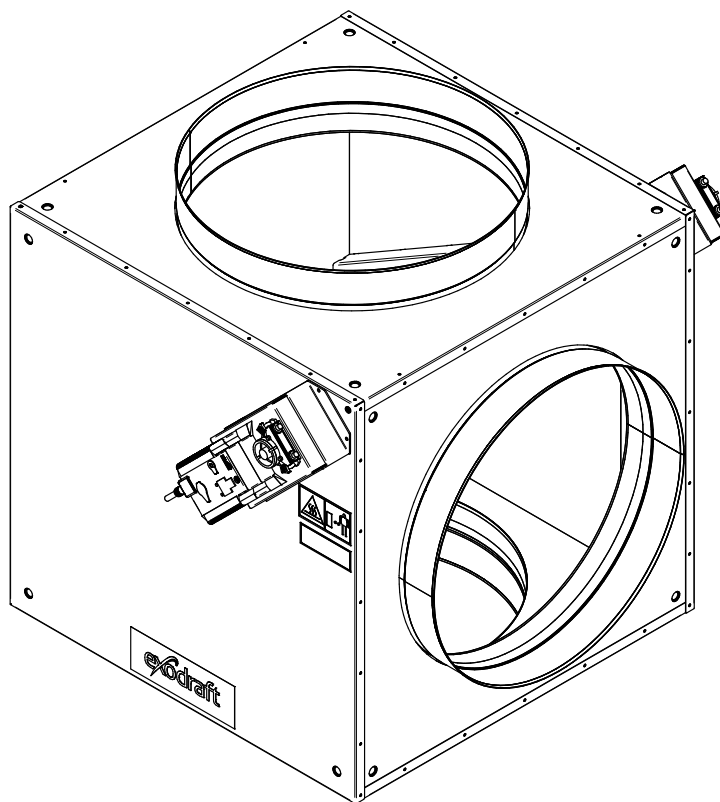
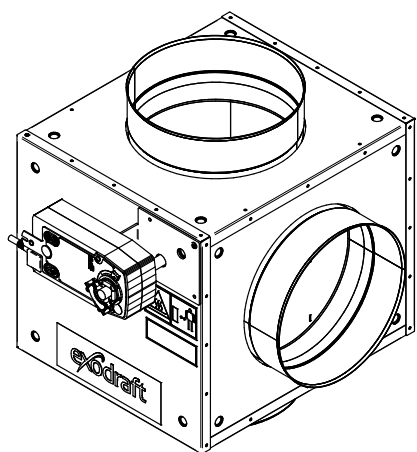




LT

Apėjimo sklendė

Perskaitykite šią instrukciją ir išsaugokite!

exodraft

Turinys

1. Informacija apie gaminį	4
1.1 Veikimas.....	4
1.2 Pristatymas	4
1.3 Garantija	4
1.4 Sudedamosios dalys.....	5
1.5 Pagrindiniai tipai.....	6
2. Techniniai parametrai	7
2.1 Tipas BD250.....	7
2.2 Tipas BD350 / 400 / 500 / 700	8
3. Montavimas	9
3.1 Bendroji informacija	9
3.2 Montavimo vieta ir padėtis.....	9
3.3 Išmetamųjų dujų kryptis.....	11
3.4 Sklendės kryptis.....	12
3.5 Montavimas.....	14
3.6 Tvirtinimo taškai	15
4. Elektros instaliacija	17
4.1 Bendroji informacija	17
4.2 Laidų sujungimo schema. Sklendės variklio elektros laidų sujungimas	17
4.3 „Belimo“ variklio vieta ir montavimas	18
4.4 Montavimo vadovas: apėjimo sklendė 250	20
4.5 Montavimo vadovas: apėjimo sklendė 350, 400, 500 ir 700	25
5. Paleidimas ir konfigūravimas	29
5.1 Paleidimas	29
5.2 Darbinės sąlygos išmetamųjų dujų pusėje	29
6. Priežiūra ir trikčių šalinimas	30
6.1 Atsarginės dalys	30
6.2 Trikčių šalinimas.....	30
7. Atitikties deklaracija	31

Sutartiniai ženklai

Šioje instrukcijoje naudojami toliau nurodyti ženklai, skirti atkreipti dėmesį į galimus pavojus arba į svarbią informaciją apie gaminį.



PAVOJUS

Nurodo itin pavojingas situacijas, blogiausiu atveju galinčias pasibaigti mirtimi, smarkiu sužalojimu ar dideliu turto sugadinimu.



ATSARGIAI

Nurodo itin pavojingas situacijas, blogiausiu atveju galinčias pasibaigti mirtimi, smarkiu sužalojimu ar dideliu turto sugadinimu.



PAVOJUS

Laikykitės tolesnių nurodymų, kad iki minimumo sumažintumėte gaisro, elektrošoko ar sužalojimo pavojų.

- Įrenginį naudokite pagal paskirtį.
- Prieš atliekant priežiūros ar valymo darbus, šilumos šaltinis turi būti išjungtas ir atvėsintas. Būtina užtikrinti, kad šilumos šaltinis nebūtų netyčia įjungtas.
- Montavimo ir elektros instaliacijos darbus leidžiama atlikti tik įgaliotiems darbuotojams.
- Laikykitės gamintojo pateiktų gairių ir saugos standartų.
- Šioje instrukcijoje nekalbama apie priedus. Informacija apie šiuos komponentus pateikiama atskirose instrukcijose.

Kiti simboliai

Toliau nurodyti simboliai žymi, ar montavimo būdas yra tinkamas.



TINKAMAS

Montavimo būdas atitinka visas atsargumo priemones, todėl yra tinkamas



NETINKAMAS

Variantas netinkamas, todėl prašom vadovautis tinkamu montavimo būdo pavyzdžiu.

1. Informacija apie gaminį

1.1 Veikimas

Paskirtis	„exodraft“ apėjimo sklendė naudojama išmetamo oro sistemose kontroliuoti karštų išmetamųjų dujų / darbinio oro srautą, patenkančią į rekuperatorius „Basic Plate“. Apėjimo sklendė daugiausia naudojama didelėse katilų sistemose, pramoninėse įvairių medžiagų apdorojimo gamyklose ar komercinėse sistemose. Visos dalys, susiliečiančios su išmetamosiomis dujomis, gaminamos iš nerūdijančio plieno EN 1.4404. Visos išorinės dalys gaminamos iš nerūdijančio plieno EN 1.4301. Sklendę atidaro ir uždaro integruotas elektrinis variklis. Maitinimas ir paleidimo / sustabdymo signalas yra išorinėje „exodraft“ plokštėje ir nėra apėjimo sklendės dalis. Apėjimo sklendė turi apsauginę spyruoklę, kuri automatiškai uždaro sklendę sutrikus maitinimui.
Apribojimai	Maks. temperatūra 600 °C. Apėjimo sklendės negalima naudoti kaip išmetamo oro sistemos išleidimo jungties. Apėjimo sklendė skirta griežtai tik montavimui patalpose. Montuojant lauke įrenginį reikia papildomai uždengti. Išmetamosios dujos / darbinis oras turi būti geros kokybės (be dalelių), kad laikui bėgant neužkimštų sklendės nešvarumais, galinčiais turėti įtakos sklendės veikimui.

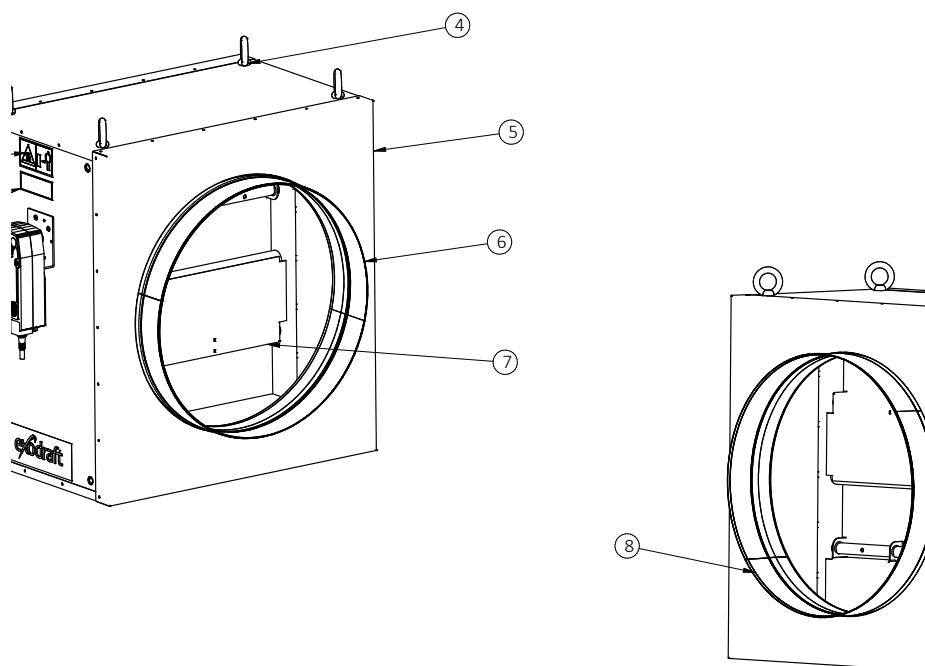
1.2 Pristatymas

Pristatymas	Sklendės variklis pristatomas diržais pritvirtintas prie padėklo, kartu pridedama instrukcija. Pakuotėje gali būti nepritvirtintų komponentų.
Standartinė pakuotės specifikacija	Jei pristatomi ir kiti komponentai, pakuotės specifikacijoje jie bus nurodyti kaip atskiri elementai.

1.3 Garantija

„exodraft“ gaminius montuoti leidžiama tik kvalifikuotiems darbuotojams. Jei šio nurodymo nesilaikoma, „exodraft a/s“ turi teisę atšaukti visą gaminio garantiją arba jos dalį. „exodraft“ pasilieka teisę daryti šių nurodymų pakeitimus be išankstinio įspėjimo.	
--	--

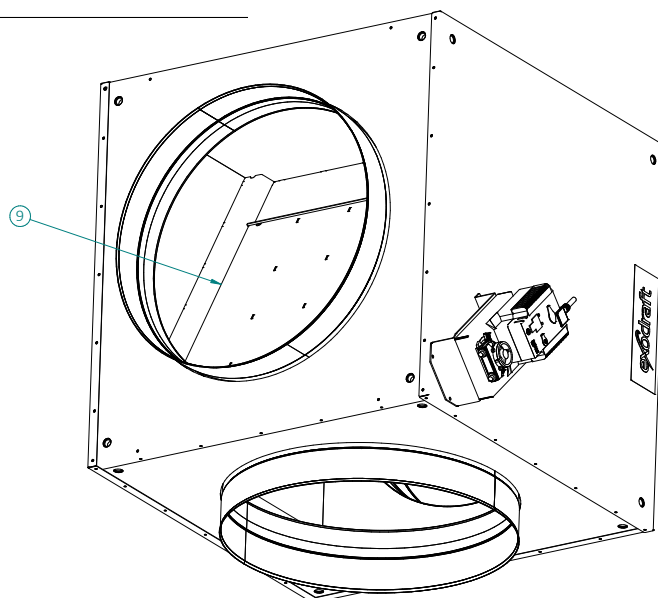
1.4 Sudedamosios dalys



Project: DM500			
Title: DM500, komplet			
Material:	Rev. No.:	Ref.:	Format: A3
Date:	A	bni	Weight: 123,76
Rev.:			Approved:
Unless otherwise specified tolerances are after IS/EN 22768 m			

Standartinės sudedamosios dalys

1. Išleidimas
2. Korpusas
3. M12 sriegis tvirtinimui, po tris kiekviename kampe
4. Sklendės variklis (gali būti montuojamas bet kurioje ašies pusėje, atsižvelgiant į reikiamą kryptį)
5. Informacinė lentelė
6. Ženklas „Pavojus“ arba „Atsargiai“
7. Įleidimas
8. Išleidimas
9. Sklendė



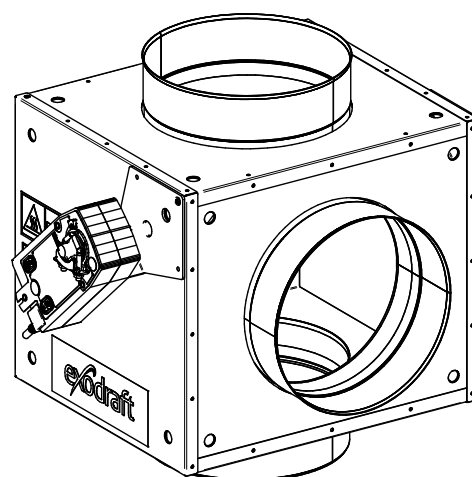
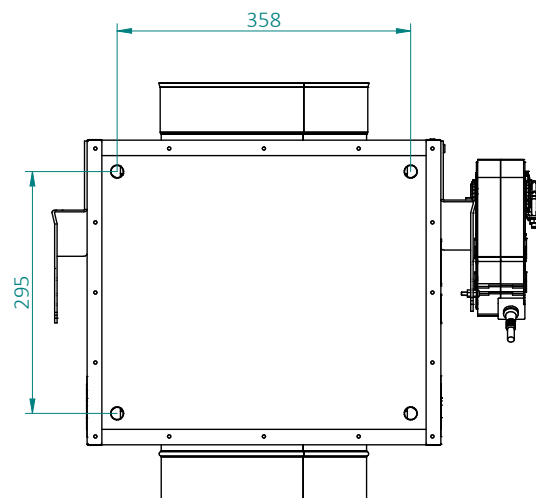
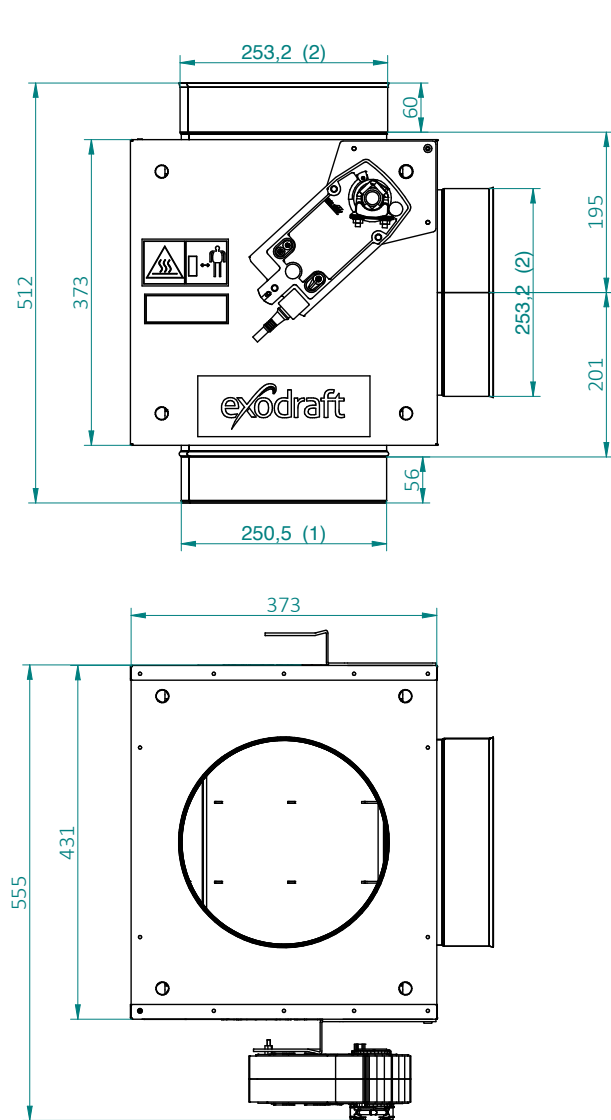
1.5 Pagrindiniai tipai

„exodraft“ prekės kodas	Tipas (apėjimo sklendė)	Aprašas	Išleidimas (kištukinis) Ø išorinis (mm)	Išleidimas (lizdinis) Ø vidinis (mm)
8003300	BD250	Apėjimo sklendė su varikliu Startinių matmenų vamzdžio jungtys Iki 600 °C	250,5	251,2
8003500	BD350	Apėjimo sklendė su varikliu Startinių matmenų vamzdžio jungtys Iki 600 °C	350,5	351,2
8003600	BD400	Apėjimo sklendė su varikliu Startinių matmenų vamzdžio jungtys Iki 600 °C	400,5	401,2
8003700	BD500	Apėjimo sklendė su varikliu Startinių matmenų vamzdžio jungtys Iki 600 °C	500,5	501,2
8003800	BD700	Apėjimo sklendė su varikliu Startinių matmenų vamzdžio jungtys Iki 600 °C	700,5	701,2



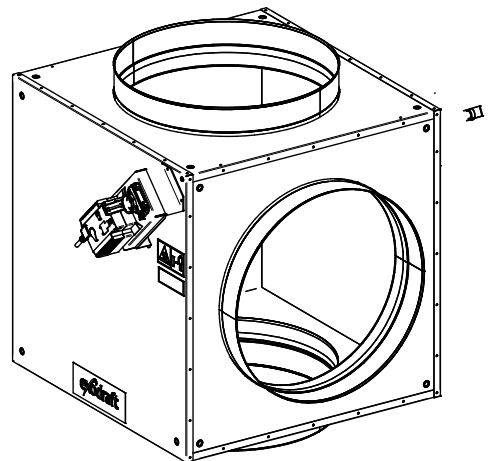
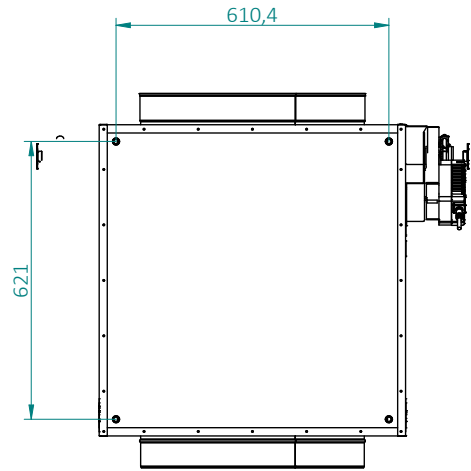
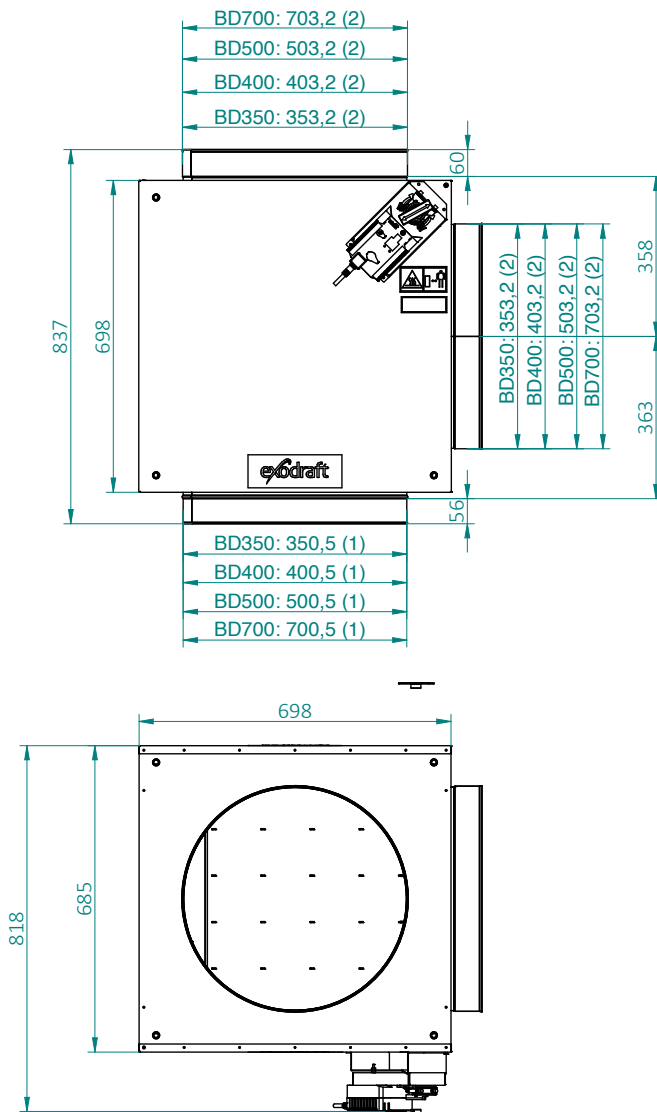
2. Techniniai parametrai

2.1 Tipas BD250



- (1) išoriniai kištukinės jungties matmenys
(2) vidiniai lizdinės jungties matmenys

2.2 Tipas BD350 / 400 / 500 / 700



- (1) išoriniai kištukinės jungties matmenys
(2) vidiniai lizdinės jungties matmenys

3. Montavimas

3.1 Bendroji informacija

Apėjimo sklendę montuoti gali tik kvalifikuoti darbuotojai, laikydamiesi šių instrukcijų ir vietinių reikalavimų. Laikykitės nacionalinių reikalavimų dėl atstumo iki degių medžiagų.



ATSARGIAI

Jei apėjimo sklendė montuojama, prižiūrima ir (arba) eksploatuojama nesivadovaujant gamintojo instrukcijomis, gali susidaryti įvairios situacijos, kurios gali baigtis sužalojimu arba turto sugadinimu.

3.2 Montavimo vieta ir padėtis



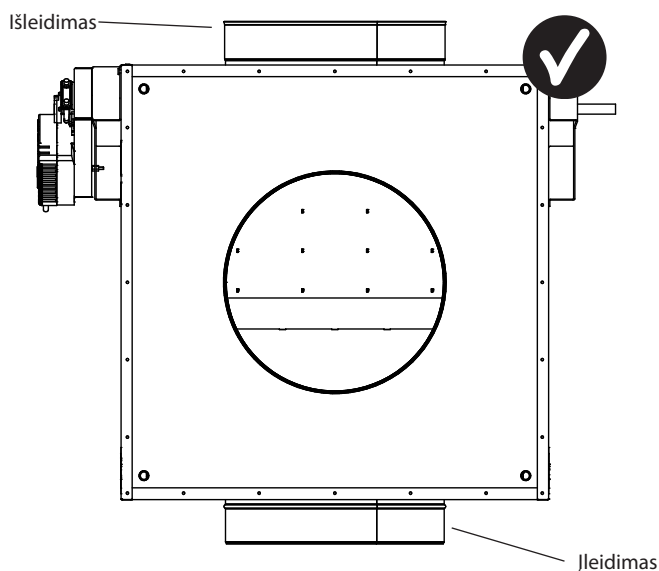
PAVOJUS

Visada laikykitės nacionalinių reikalavimų dėl atstumo iki degių medžiagų.

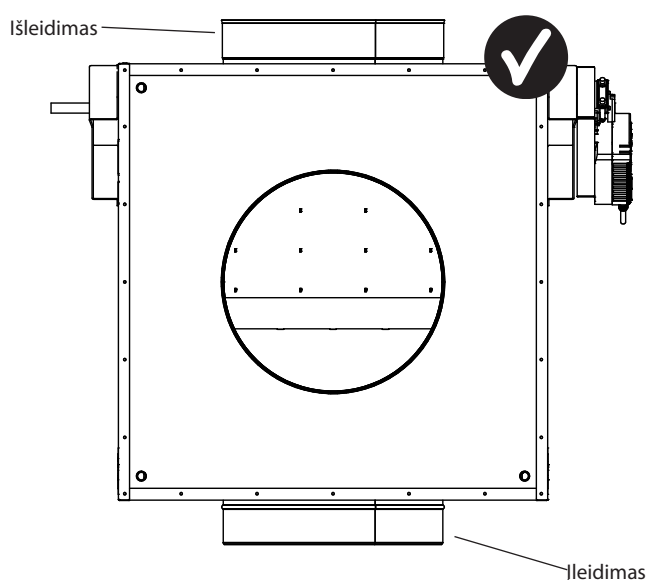
Turėkite omenyje, kad apėjimo sklendės paviršiai įkaista. Jei apėjimo sklendė montuojama lengvai pasiekiamoje vietoje, ją reikia uždengti, kad su ja niekas netyčia nesusiliestų ir nesusidurtų.

Apėjimo sklendės variklis gali būti montuojamas kairėje arba dešinėje pusėje.

Variklis kairėje pusėje



Variklis dešinėje pusėje

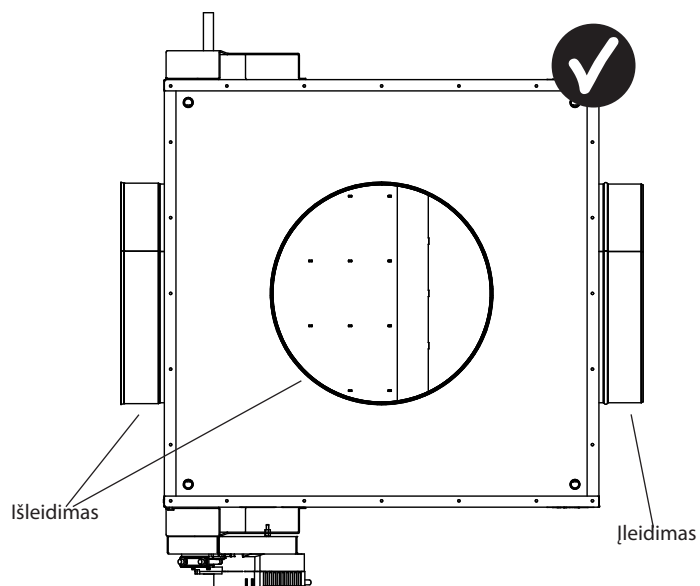


Apėjimo sklendės variklis gali būti montuojamas ne tik bet kurioje (dešinėje arba kairėje) pusėje, bet ir nukreiptas žemyn.

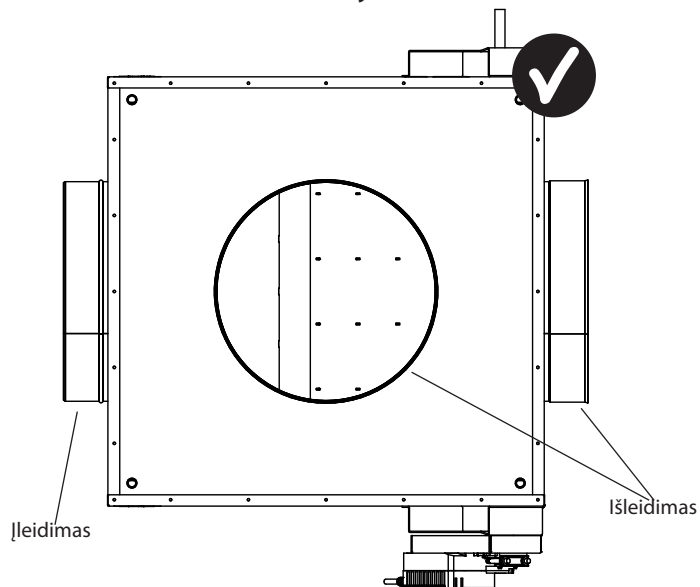
Tačiau dėl išmetamųjų dujų temperatūros variklio **nerekomenduojame** montuoti viršuje.

Žr. pavyzdžius kitame puslapyje.

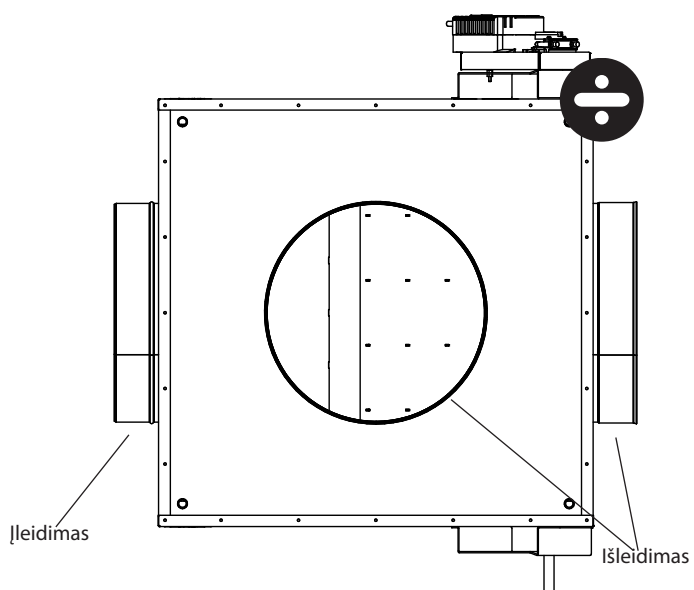
**Variklis kairėje pusėje
– žemyn**



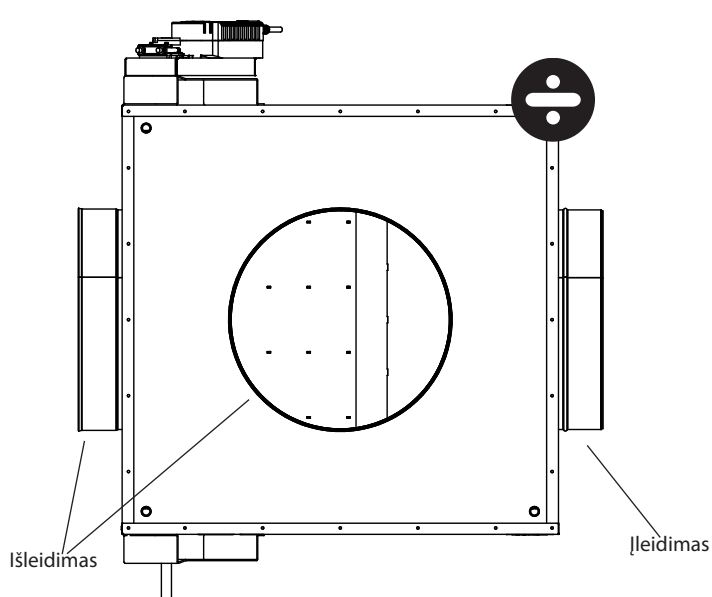
**Variklis dešinėje pusėje
– žemyn**



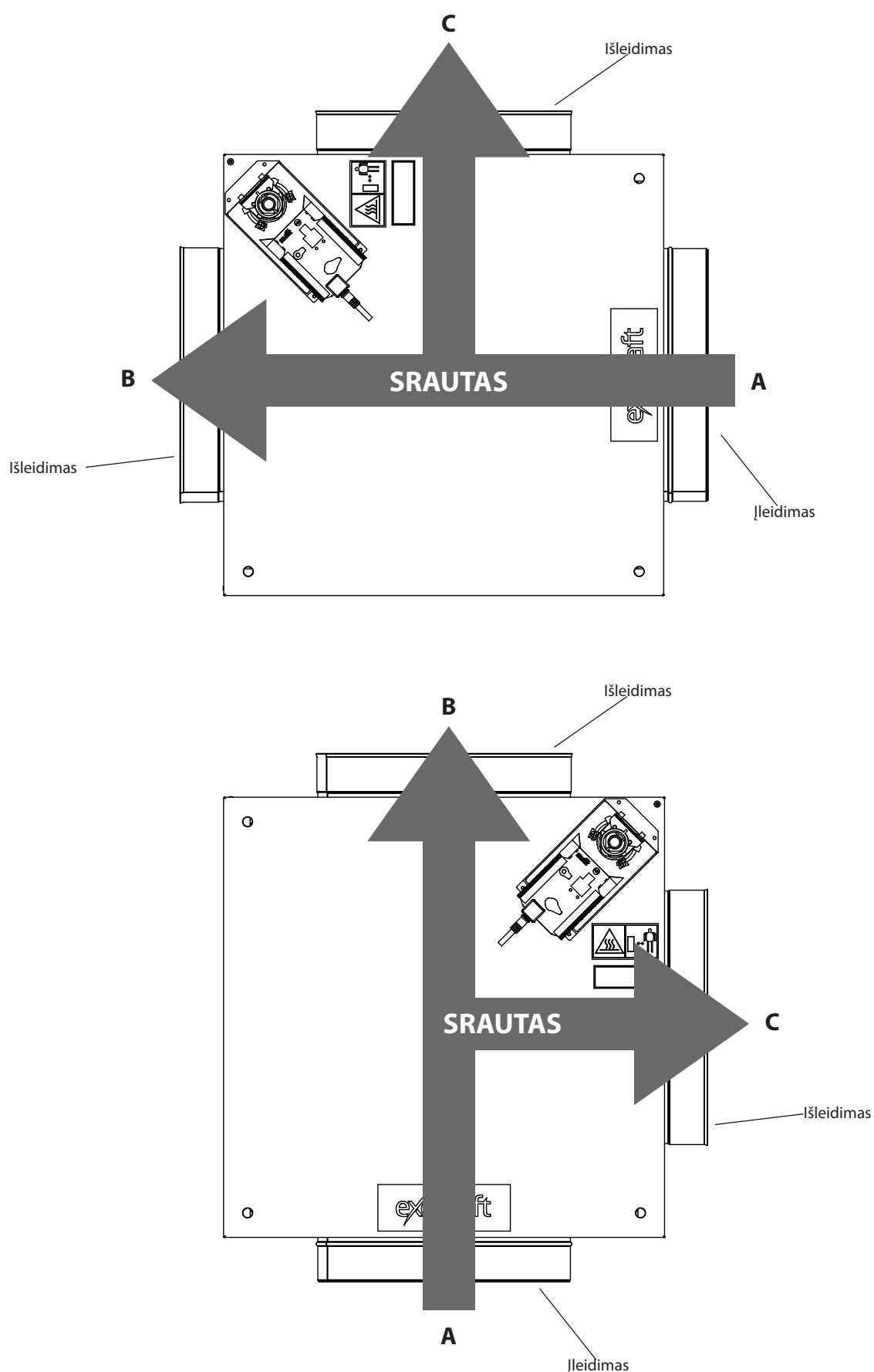
**Variklis kairėje pusėje
– viršuje**



**Variklis dešinėje pusėje
– viršuje**



3.3 Išmetamųjų dujų kryptis

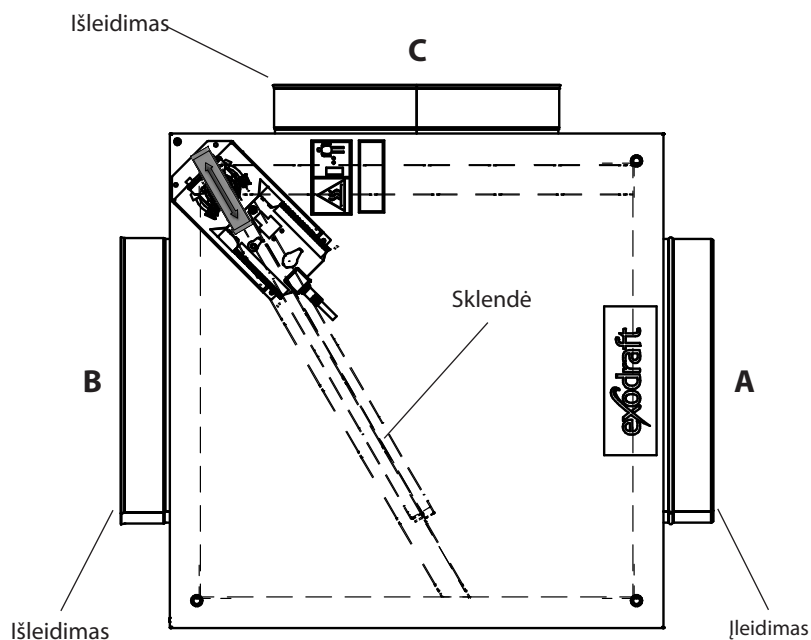


3.4 Sklendės kryptis

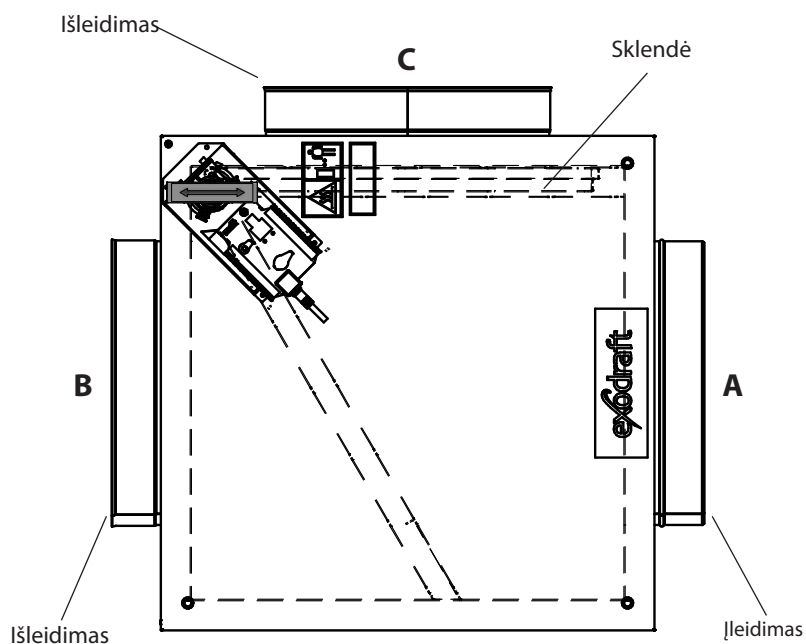
Tam, kad būtų aišku, kokia sumontuotų sklendžių kryptis, šachtos gale pritvirtintas sklendės indikatorius. Rodyklė nurodo sklendės kryptį. Žr. pavyzdžius apačioje ir kitame puslapyje.



Uždaryta sklendė B movoje, todėl išmetamosios dujos keliauja iš A movos į C movą

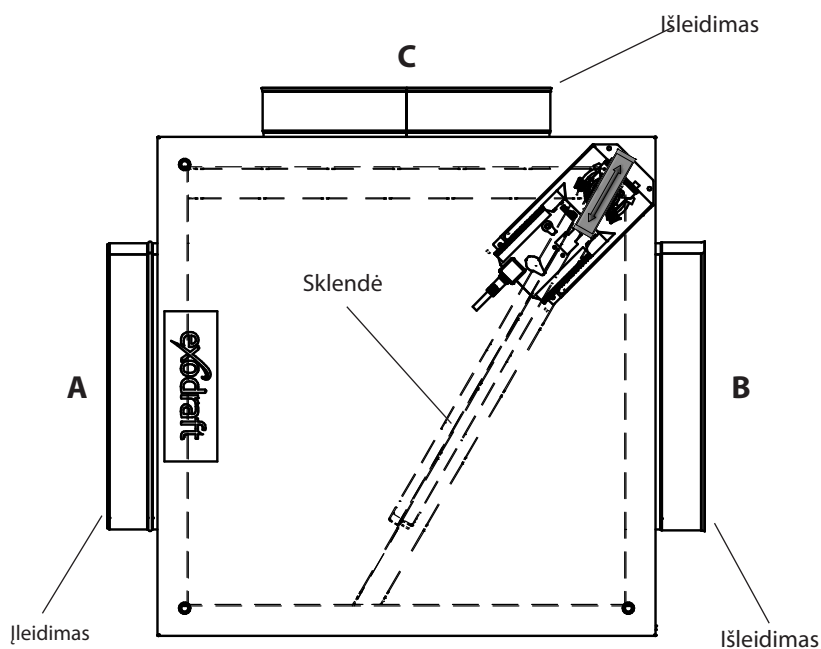


Uždaryta sklendė C movoje, todėl išmetamosios dujos keliauja iš A movos į B movą

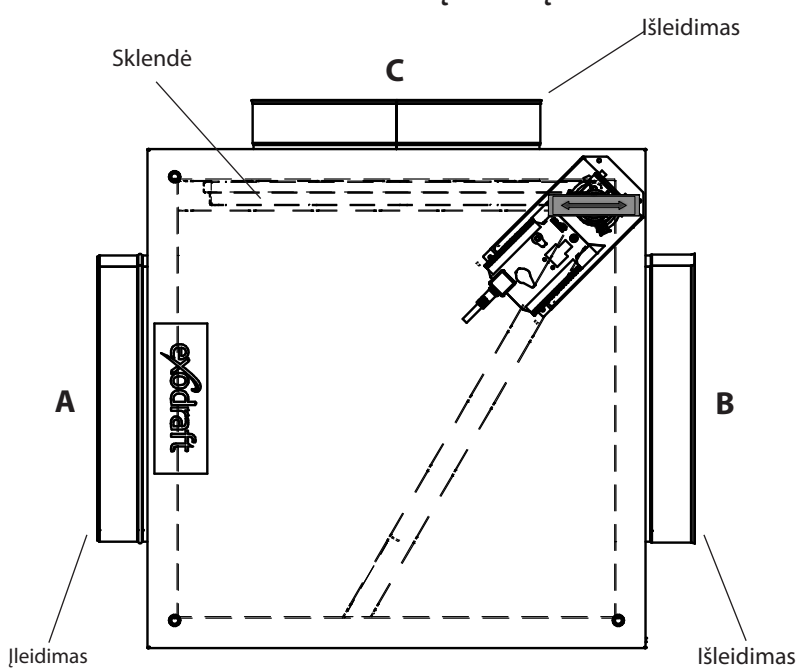




Uždaryta sklendė B movoje, todėl išmetamosios dujos keliauja iš A movos į C movą



Uždaryta sklendė C movoje, todėl išmetamosios dujos keliauja iš A movos į B movą



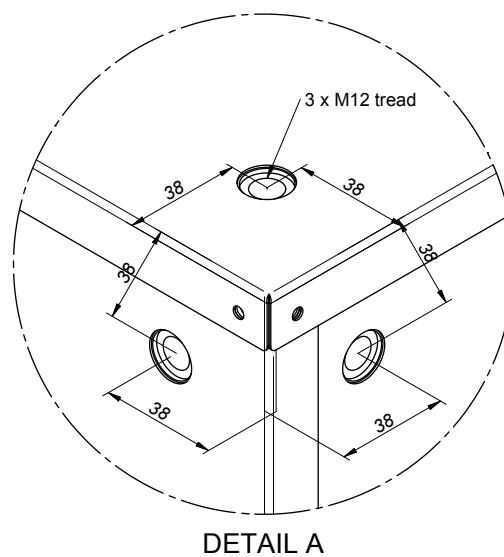
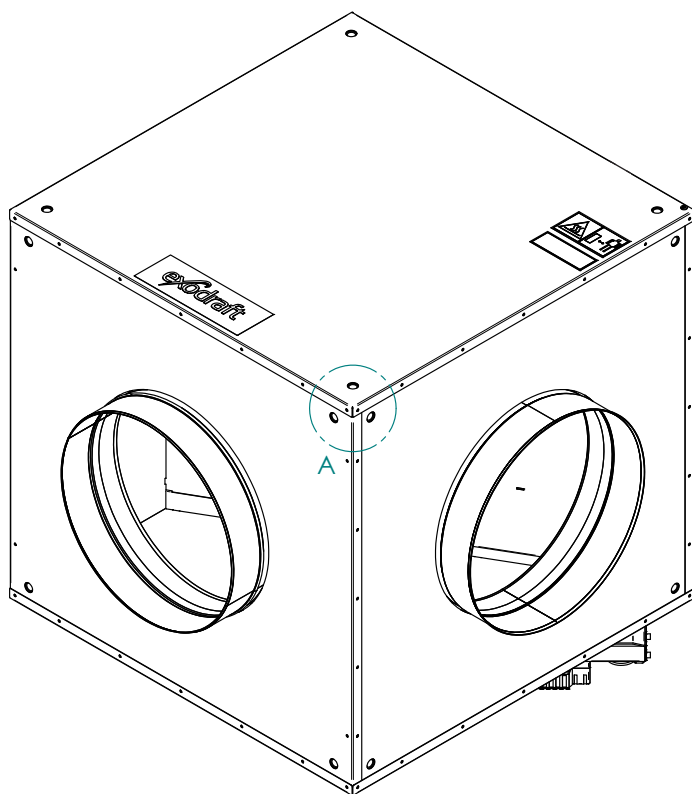
3.5 Montavimas

Svoris turi būti paskirstytas bent keturiems montavimo kampams (žr. 3.4 skirsnį „Tvirtinimo taškai“). Tvirtinimo taškai numatyti tik paties gaminio svoriui laikyti. Sklendės variklis negali laikyti jokio kamino svorio.



ATSARGIAI

Maksimali kiekvieno tvirtinimo taško apkrova 100 kg.



exodraft Prekės kodas	Tipas (apėjimo sklendė)	Svoris (kg)
8003300	BD250	30
8003500	BD350	72
8003600	BD400	70
8003700	BD500	68
8003800	BD700	140

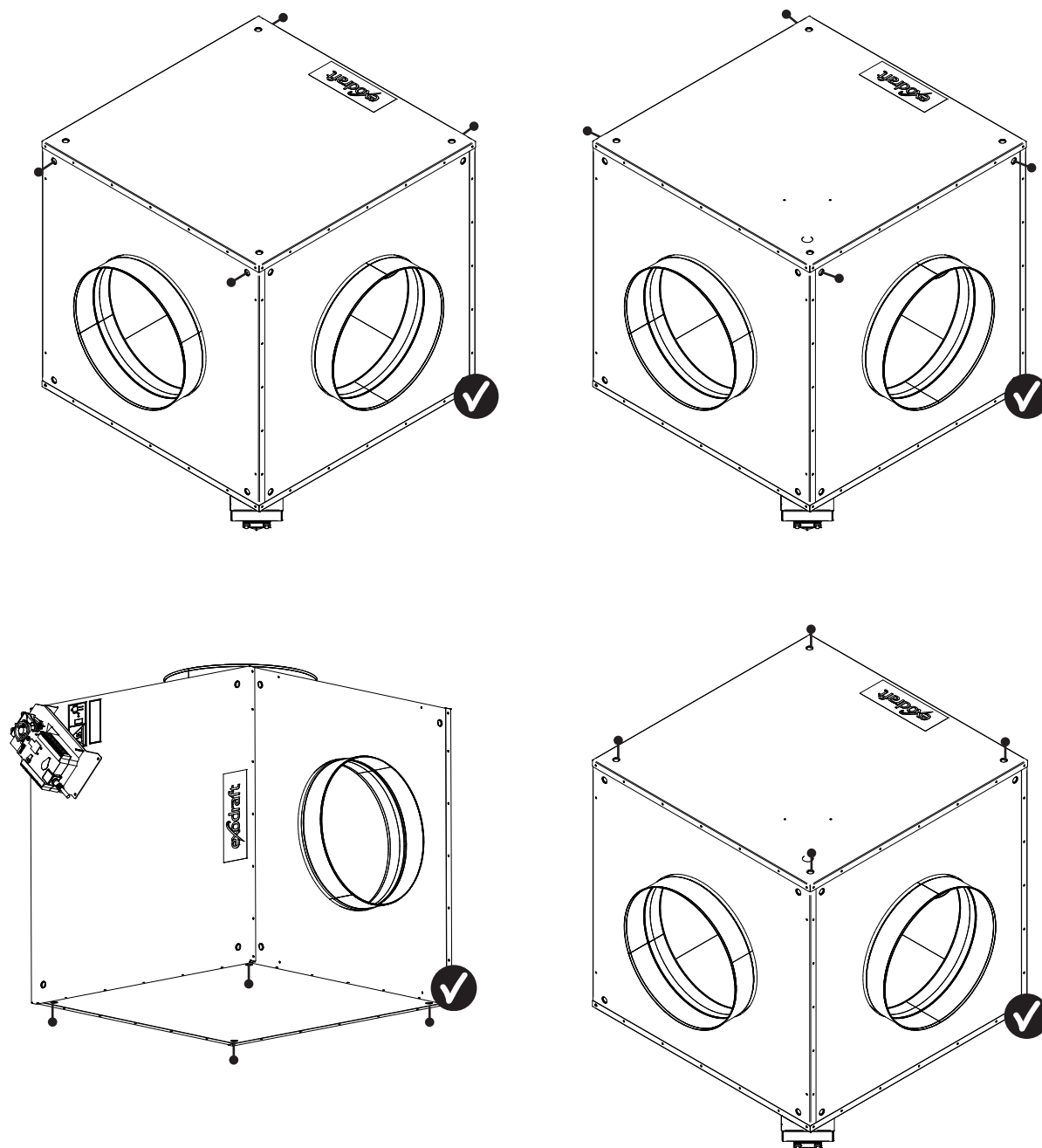
3.6 Tvirtinimo taškai

Apėjimo sklendė turi būti tvirtinama bent keturiuose gaminio kampuose.

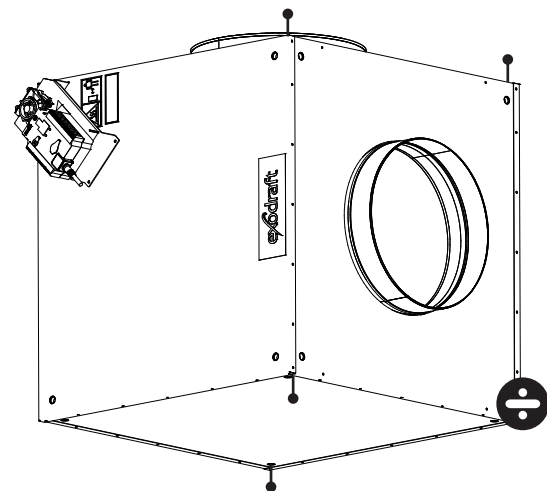
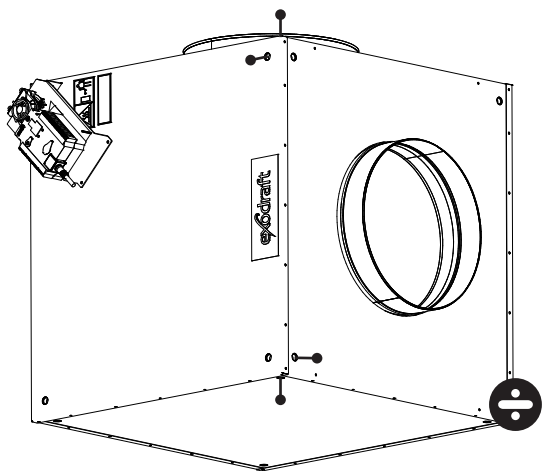
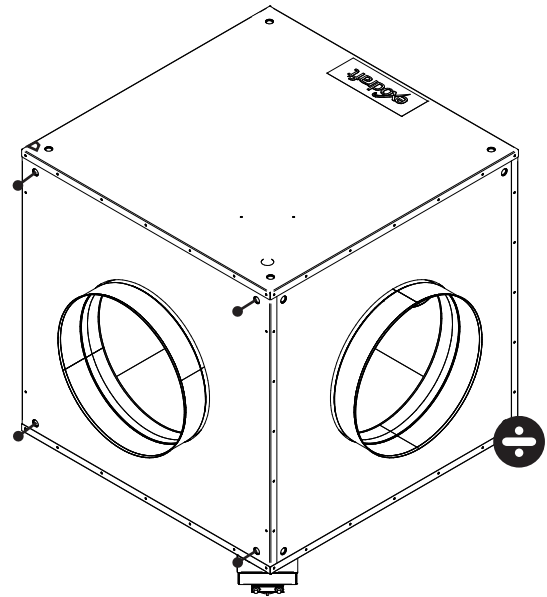
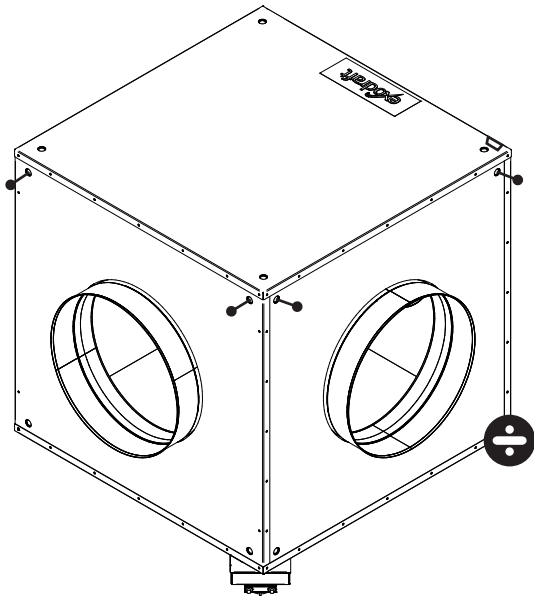
Apėjimo sklendės negalima tvirtinti naudojant keturis taškus vienoje pusėje, nebent tai būtų viršus arba apačia. Kas vadinama viršumi ar apačia, priklauso nuo sklendės padėties, t. y. viršus yra pusė, atsukta į lubas.

Apėjimo sklendės negalima tvirtinti naudojant taškus gretimuose paviršiuose arba kai vienas iš taškų yra atskirai nuo kitų. Žr. tinkamo ir netinkamo tvirtinimo pavyzdžius apačioje ir kitame puslapyje.

Tinkamo tvirtinimo pavyzdžiai



 Netinkamo tvirtinimo pavyzdžiai



4. Elektros instaliacija

4.1 Bendroji informacija



PAVOJUS

Prieš dirbdami su įrenginiu visada pirmiausia atjunkite maitinimą. Prisilietus prie atvirų laidų galima patirti elektrošoką arba mirtinai susižaloti.



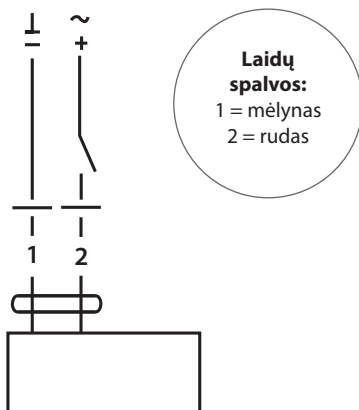
ATSARGIAI

Jei prireikia pakeisti kurį nors su sistema pristatytą laidą, reikia naudoti tokio paties tipo ir tos pačios temperatūros klasifikacijos kabelį. Priešingu atveju laido izoliacija gali išsilydyti arba suirti ir atidengti laidą.

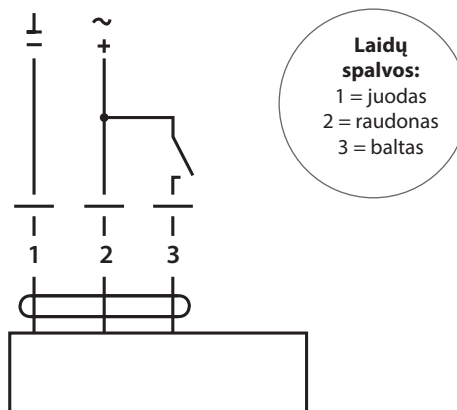
Laidai turi būti sujungti laikantis nacionalinių reikalavimų, be to, sklendės variklio laidas negali liesti apėjimo sklendės.

4.2 Laidų sujungimo schema. Sklendės variklio elektros laidų sujungimas

BD250
AC 24... 240 V / DC 24... 125 V



BD350 / BD400 / BD500 / BD700
AC / DC 24 V





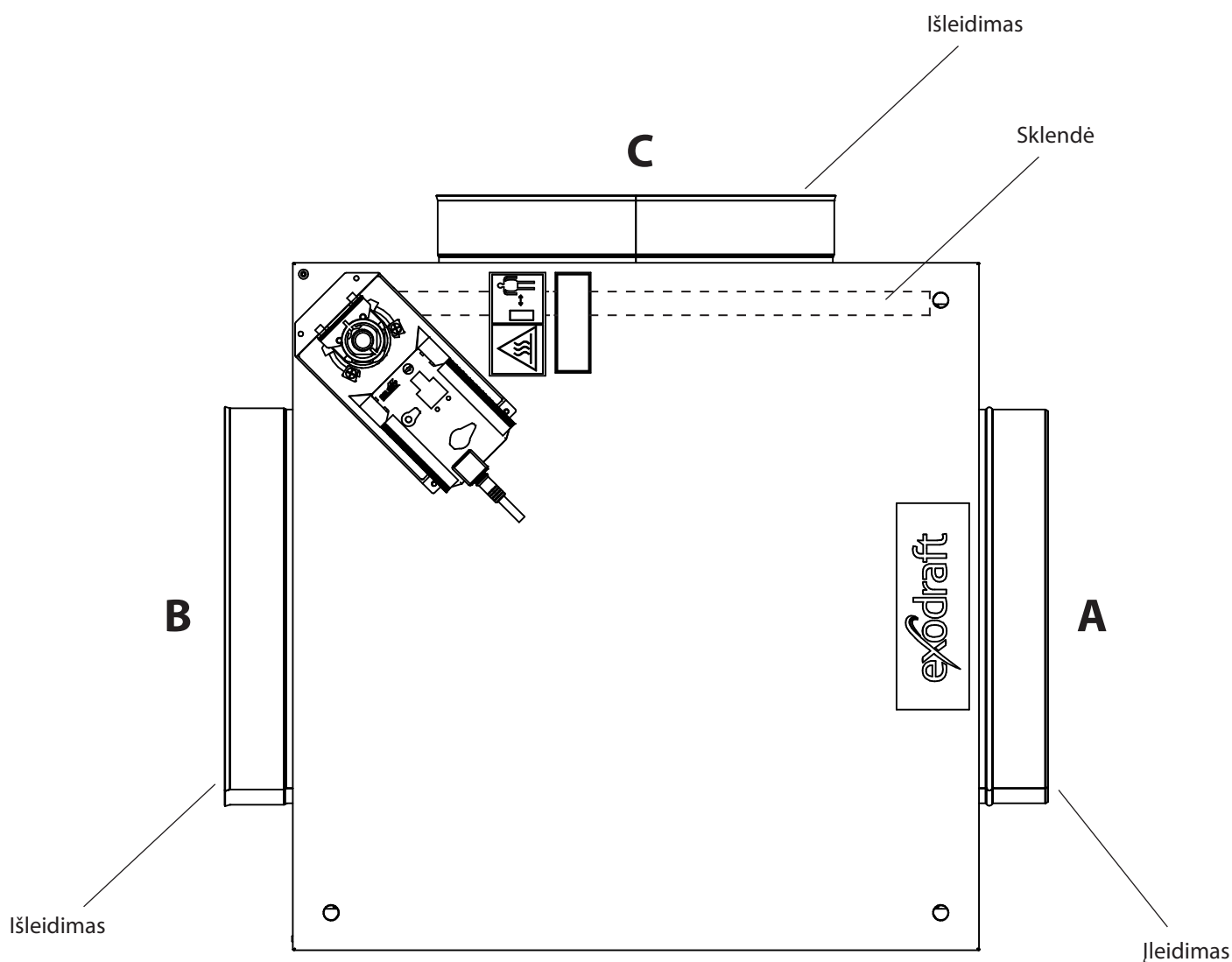
4.3 „Belimo“ variklio vieta ir montavimas

Variklio blokas gali būti montuojamas dešinėje arba kairėje apėjimo sklendės pusėje, todėl sistemą galima pritaikyti prie saugos ir kitokių individualių poreikių.

Be to, galima pasirinkti, kad saugos padėtyje uždarytą sklendę turėtų B arba C mova. Žemiau esančiame pavaizduota, kur gaminyje montuojamos B ir C movos.

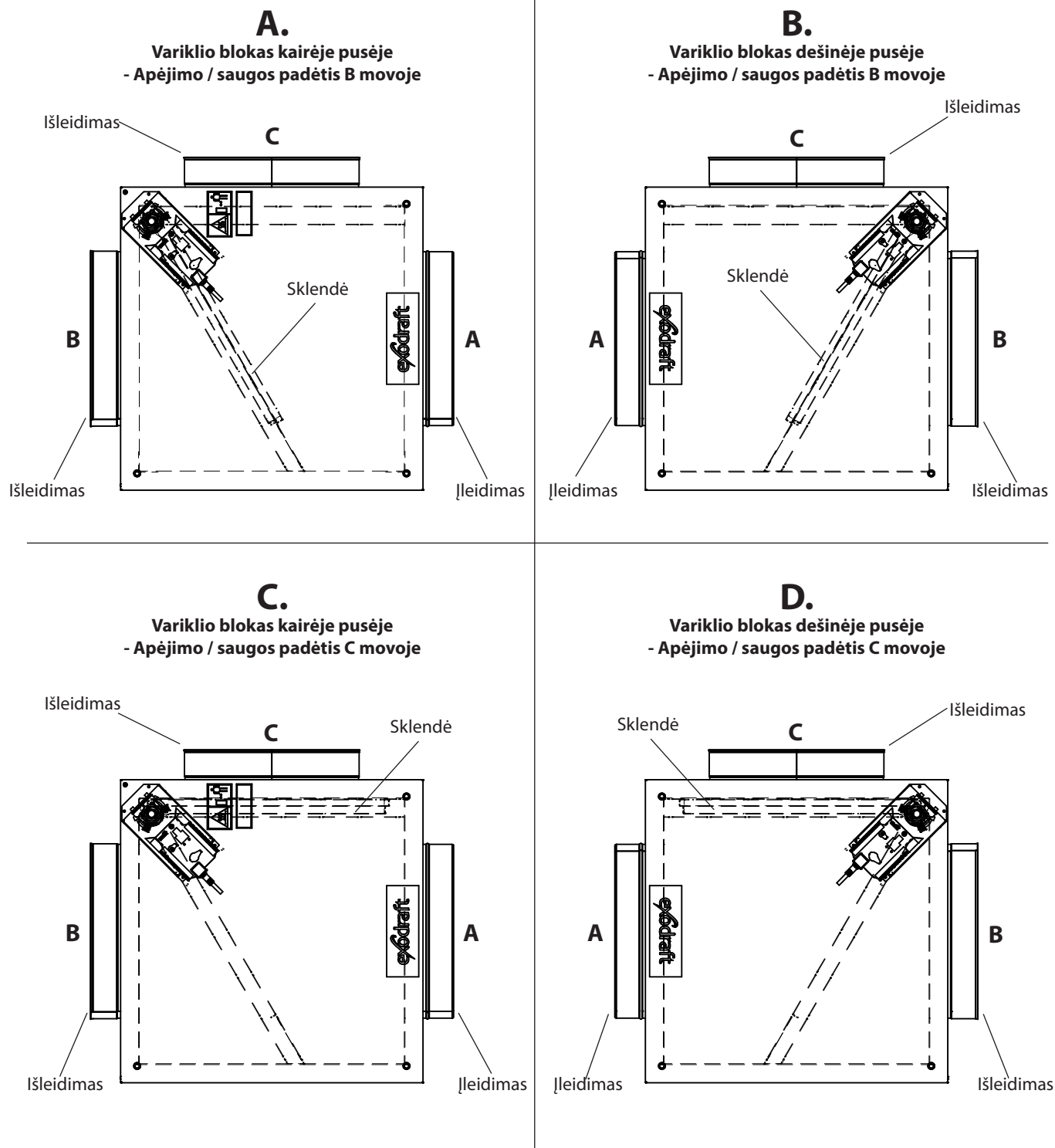
Sprendimas, kokioje vietoje ir padėtyje montuoti apėjimo sklendę, priklauso nuo kamino montavimo padėties ir kur norite turėti sistemos saugos padėtį.

Paprastai „exodraft“ gamykloje apėjimo sklendė gaminama su uždaryta sklende C moveje, kai įrenginys yra saugos padėtyje.

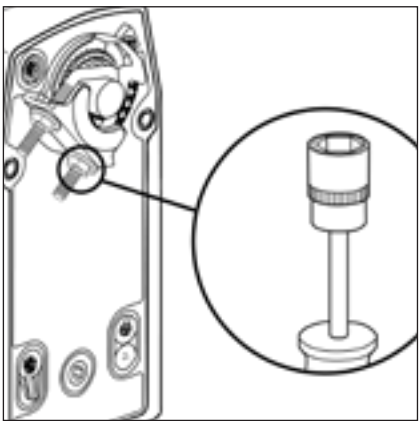
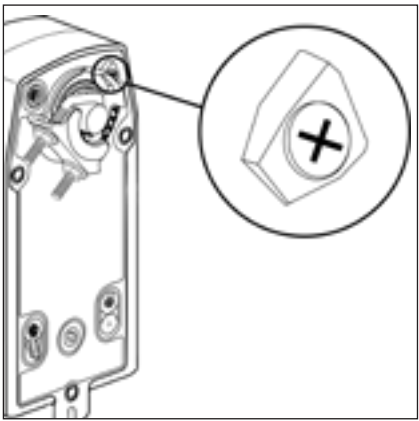
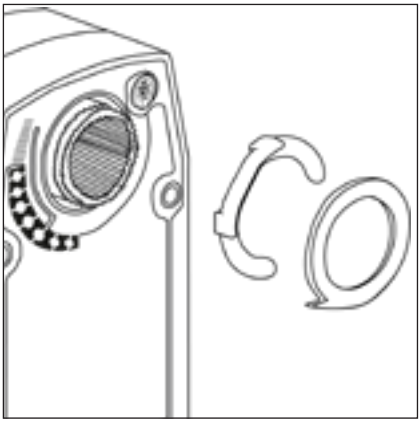
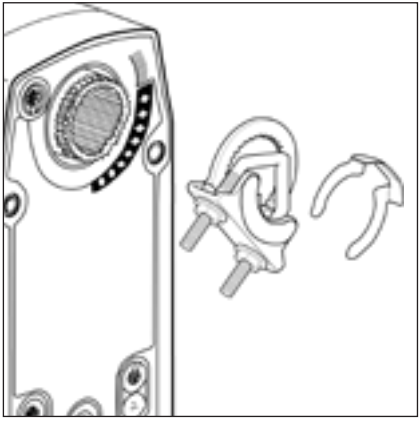


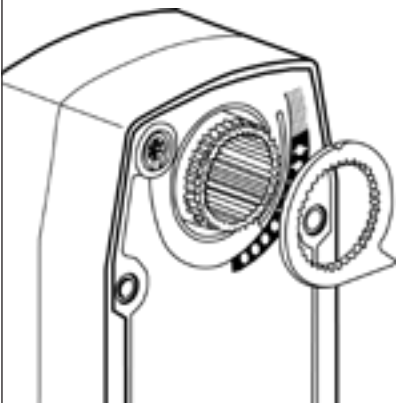
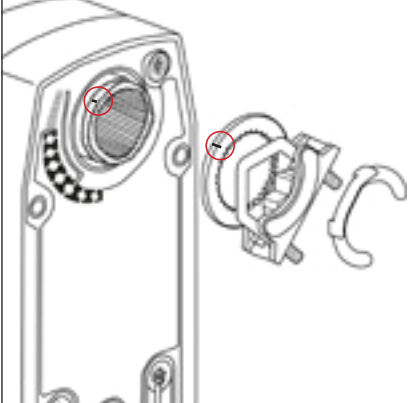
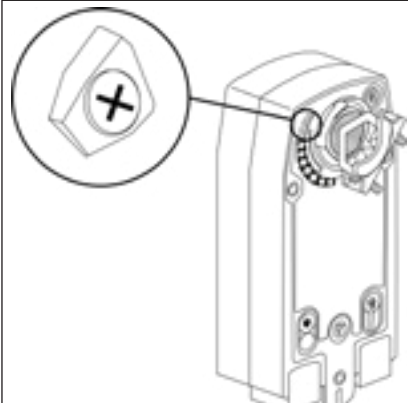
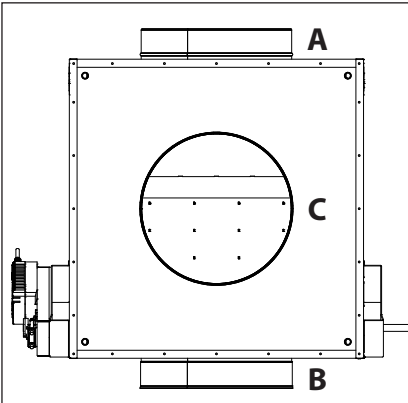
Norėdami tinkamai sumontuoti variklio bloką, pirmiausia turite nuspręsti, kur bus saugos padėtis. Tada reikia nuspręsti, kurioje pusėje bus variklis. Žemiau pateikiami keturi variantai.

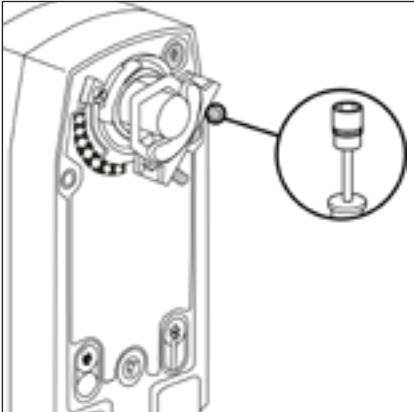
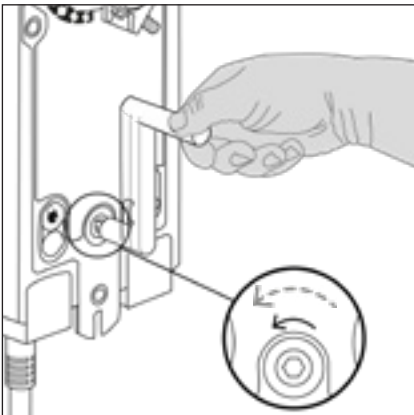
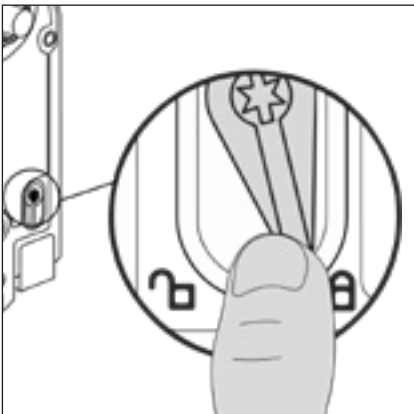
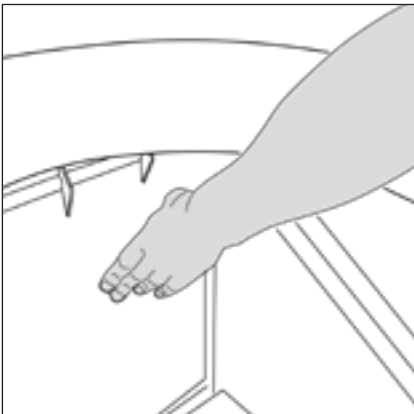
Raidės nurodo, į kurį stulpelį žiūrėti tolesniuose puslapiuose esančiame montavimo vadove.



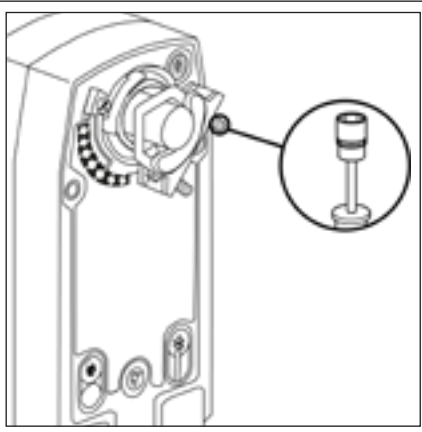
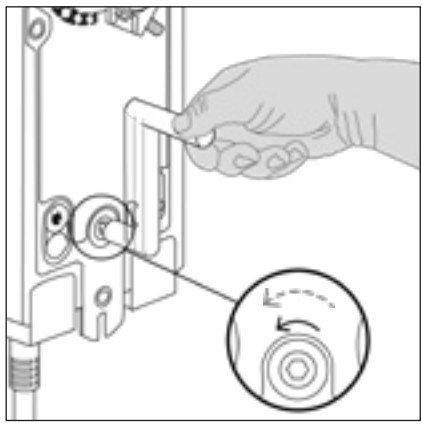
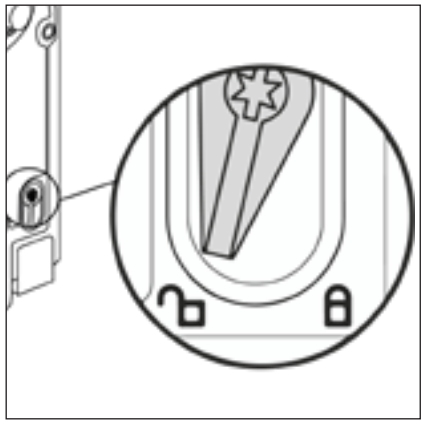
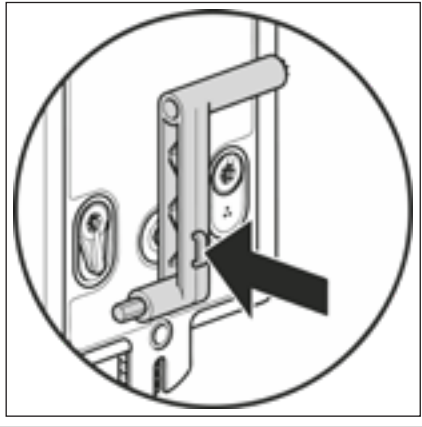
4.4 Montavimo vadovas: apėjimo sklendė 250

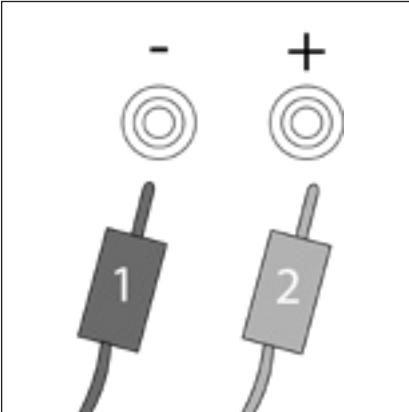
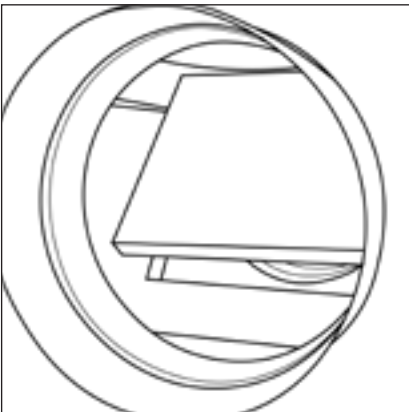
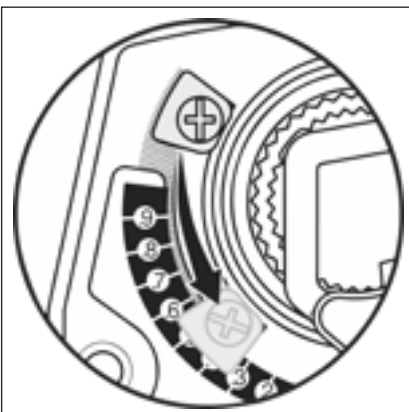
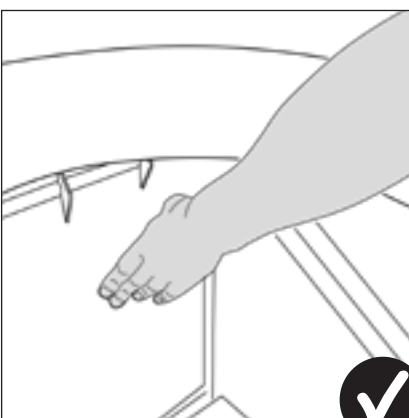
Aprašas Eilės tvarka		Apėjimo / saugos padėtis B movoje		Apėjimo / saugos padėtis C movoje	
		A. Variklio blokas kairėje pusėje	B. Variklio blokas dešinėje pusėje	C. Variklio blokas kairėje pusėje	D. Variklio blokas dešinėje pusėje
1. Atlaisvinkite varžtus, kad nuimtumėte variklio bloką nuo pradinės pusės		Atlaisvinkite varžtus	Atlaisvinkite varžtus	Atlaisvinkite varžtus	Atlaisvinkite varžtus
2. Atlaisvinkite stabdiklį ir visiškai jį nuimkite. Padėkite į saugią vietą, kad nepamestumėte.		Atlaisvinkite ir nuimkite mechaninį stabdiklį	Atlaisvinkite ir nuimkite mechaninį stabdiklį	Atlaisvinkite ir nuimkite mechaninį stabdiklį	Atlaisvinkite ir nuimkite mechaninį stabdiklį
3. Pajudinkite variklį ir nuimkite laikinąją plokštelę ir fiksavimo poveržlę.		Nuimkite laikinąją plokštelę ir fiksavimo poveržlę	Nuimkite laikinąją plokštelę ir fiksavimo poveržlę	Nuimkite laikinąją plokštelę ir fiksavimo poveržlę	Nuimkite laikinąją plokštelę ir fiksavimo poveržlę
4. Priešingoje pusėje nuimkite laikinąją plokštelę ir spaustuvus.		Nuimkite laikinąją plokštelę ir spaustuvus	Nuimkite laikinąją plokštelę ir spaustuvus	Nuimkite laikinąją plokštelę ir spaustuvus	Nuimkite laikinąją plokštelę ir spaustuvus

5. Tada uždėkite fiksavimo poveržlę ir laikančiąją plokštelę taip, kaip jos buvo anksčiau, tik priešingoje pusėje. Nustatykite stabdiklį į 0 padėtį.		Uždėkite stabdiklį ir laikančiąją plokštelę	Uždėkite stabdiklį ir laikančiąją plokštelę	Uždėkite stabdiklį ir laikančiąją plokštelę	Uždėkite stabdiklį ir laikančiąją plokštelę
6. Apverskite variklį ir uždėkite spaustuvus ir laikančiąją plokštelę. Žiūrėkite, kad dvi spaustuvių žymės sutaptų su žymėmis ant įvorių.		Uždėkite spaustuvus ir laikančiąją plokštelę	Uždėkite spaustuvus ir laikančiąją plokštelę	Uždėkite spaustuvus ir laikančiąją plokštelę	Uždėkite spaustuvus ir laikančiąją plokštelę
7. Uždėkite stabdiklį ir prisukite varžtą.		Uždėkite ir priveržkite mechaninį stabdiklį	Uždėkite ir priveržkite mechaninį stabdiklį	Uždėkite ir priveržkite mechaninį stabdiklį	Uždėkite ir priveržkite mechaninį stabdiklį
8. Uždėkite variklį pageidaujamoje pusėje		Uždėkite variklį kairėje pusėje	Uždėkite variklį dešinėje pusėje	Uždėkite variklį kairėje pusėje	Uždėkite variklį dešinėje pusėje

9. Ne iki galo prisukite varžtus.		Ne iki galo prisukite varžtus	Ne iki galo prisukite varžtus	Ne iki galo prisukite varžtus	Ne iki galo prisukite varžtus
10. Uždėkite juodą rankenėlę ir priveržkite pavaros įtaisą sukdam rankenėlę rodyklės kryptimi, kol užsifiksuos. Užsifiksavus pasukite rankenėlę dar vieną ratą.		Priveržkite pavaros įtaisą	Priveržkite pavaros įtaisą	Priveržkite pavaros įtaisą	Priveržkite pavaros įtaisą
11. Užfiksukite pavaros įtaisą priveržtoje padėtyje paspausdami juodą fiksatorių į padėtį 		Užfiksukite padėtį	Užfiksukite padėtį	Užfiksukite padėtį	Užfiksukite padėtį
12. Patikrinkite, ar sklendė iki galo uždaryta		Sklendė turi būti uždaryta B movos kryptimi.	Sklendė turi būti uždaryta B movos kryptimi.	Sklendė turi būti uždaryta C movos kryptimi.	Sklendė turi būti uždaryta C movos kryptimi.

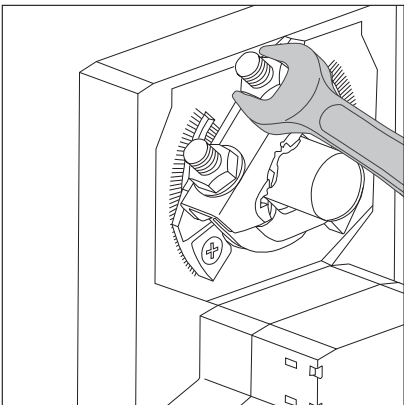
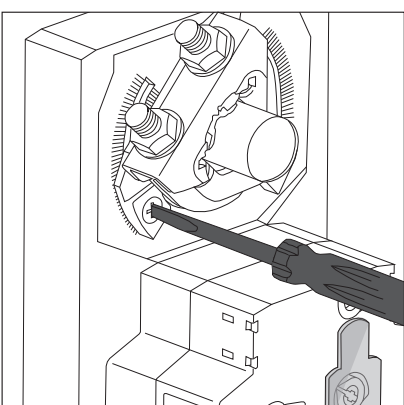
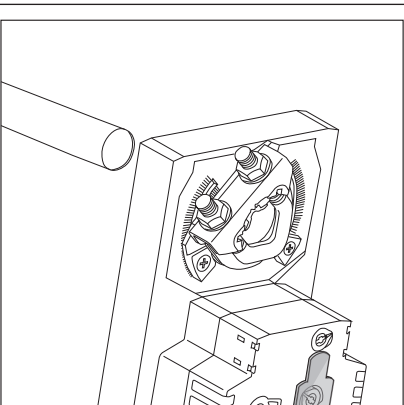
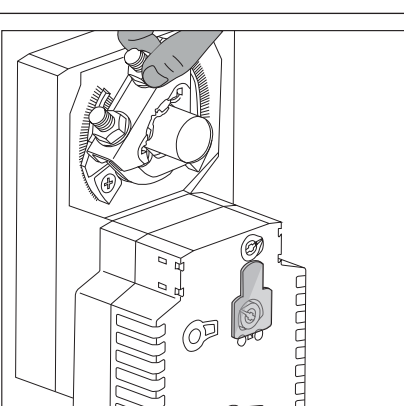


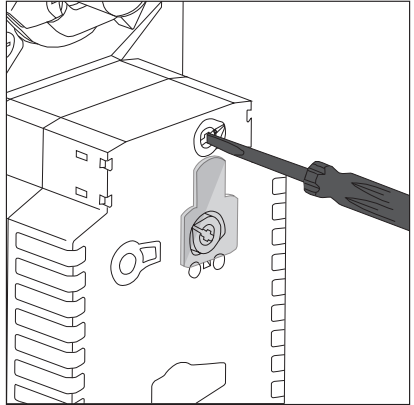
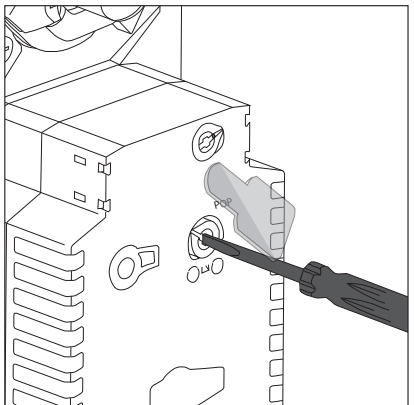
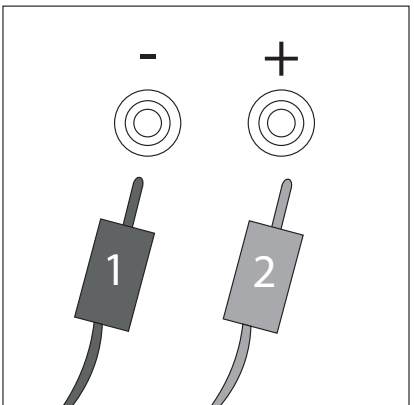
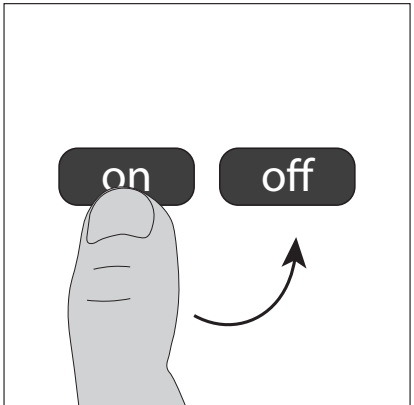
13. Iki galo prisukite varžtus.		Prisukite varžtus	Prisukite varžtus	Prisukite varžtus	Prisukite varžtus
14. Pasukite juodą rankenėlę rodyklės kryptimi, kol atsiblokuoja.		Pasukite rankenėlę	Pasukite rankenėlę	Pasukite rankenėlę	Pasukite rankenėlę
15. Fiksatorių reikia nustatyti į padėtį 		Atblokuokite fiksatorių	Atblokuokite fiksatorių	Atblokuokite fiksatorių	Atblokuokite fiksatorių
16. Tada pasukite rankenėlę taip, kad į variklį būtų atgręžtas jos šonas, kaip parodyta paveikslėlyje.		Įstatykite rankenėlę atgal	Įstatykite rankenėlę atgal	Įstatykite rankenėlę atgal	Įstatykite rankenėlę atgal

17. Prijunkite variklio maitinimą		Prijunkite maitinimą	Prijunkite maitinimą	Prijunkite maitinimą	Prijunkite maitinimą
18. Leiskite sklendei veikti darbinėje padėtyje		Sklendė turi būti uždaryta C movos kryptimi.	Sklendė turi būti uždaryta C movos kryptimi.	Sklendė turi būti uždaryta B movos kryptimi.	Sklendė turi būti uždaryta B movos kryptimi.
19. Nuleiskite ir stabdiklį, jį priveržkite		Nuleiskite mechaninį stabdiklį	Nuleiskite mechaninį stabdiklį	Nuleiskite mechaninį stabdiklį	Nuleiskite mechaninį stabdiklį
20. Išjunkite maitinimą ir leiskite sklendei grįžti į pradinę apėjimo padėtį. Patikrinkite, ar sklendė iki galo uždaryta. Apėjimo sklendės variklio blokas sumontuotas.		Sklendė turi būti uždaryta B movos kryptimi.	Sklendė turi būti uždaryta B movos kryptimi.	Sklendė turi būti uždaryta C movos kryptimi.	Sklendė turi būti uždaryta C movos kryptimi.

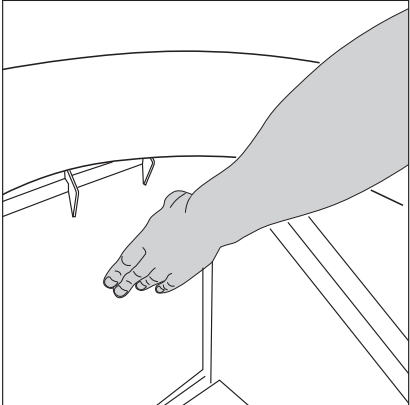
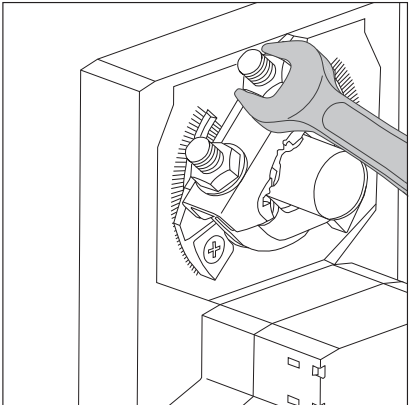
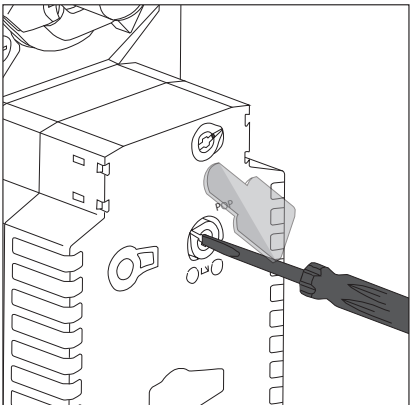
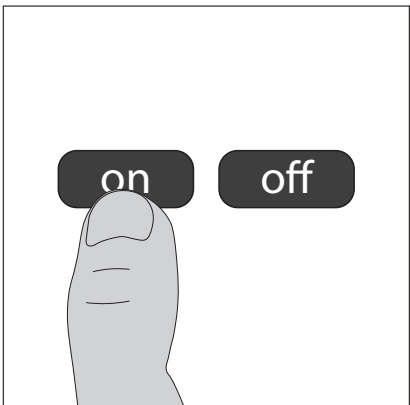


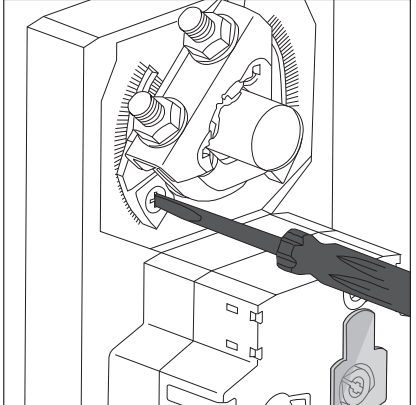
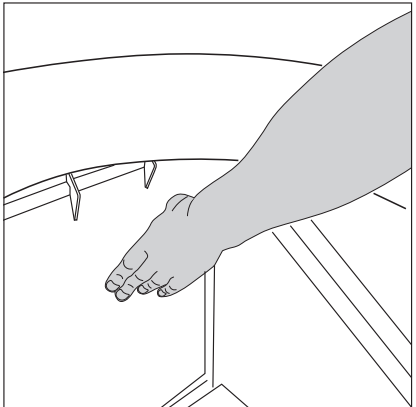
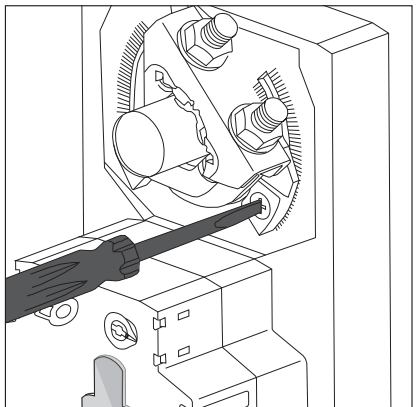
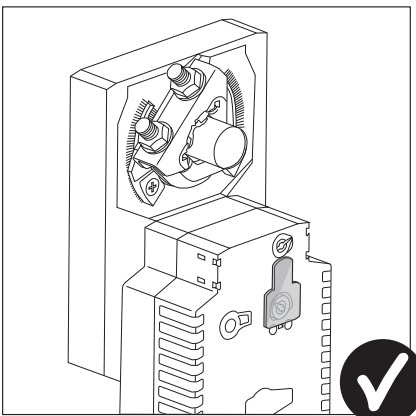
4.5 Montavimo vadovas: apėjimo sklendė 350, 400, 500 ir 700

Aprašas Eilės tvarka		Apėjimo / saugos padėtis B mochoje		Apėjimo / saugos padėtis C mochoje	
		A. Variklio blokas kairėje pusėje	B. Variklio blokas dešinėje pusėje	C. Variklio blokas kairėje pusėje	D. Variklio blokas dešinėje pusėje
1. Atlaisvinkite varžtus, kad nuimtumėte variklio bloką nuo pradinės pusės.		Atlaisvinkite varžtus	Atlaisvinkite varžtus	Atlaisvinkite varžtus	Atlaisvinkite varžtus
2. Atstatykite variklį abiejose pusėse atlaisvindami varžtus ir nustumdami mechaninius stabdikius į 0 padėtį. Nuimkite variklį nuo ašies.		Nustumkite žemyn mechaninius stabdikius	Nustumkite žemyn mechaninius stabdikius	Nustumkite žemyn mechaninius stabdikius	Nustumkite žemyn mechaninius stabdikius
3. Uždėkite variklį ant ašies pageidaujamoje pusėje.		Uždėkite variklį kairėje pusėje	Uždėkite variklį dešinėje pusėje	Uždėkite variklį kairėje pusėje	Uždėkite variklį dešinėje pusėje
4. Prisukite varžtus, bet ne iki galo		Ne iki galo prisukite varžtus	Ne iki galo prisukite varžtus	Ne iki galo prisukite varžtus	Ne iki galo prisukite varžtus

5. Juodu krypties jungikliu nustatykite variklio sukimosi kryptį		Nustatykite 1 kryptį	Nustatykite 0 kryptį	Nustatykite 0 kryptį	Nustatykite 1 kryptį
6. Pastumkite į šoną skaidrų plastikinį dangtelį ir nustatykite juodą POP jungiklį		Nustatykite POP jungiklį į 0,1 padėtį	Nustatykite POP jungiklį į 0,9 padėtį	Nustatykite POP jungiklį į 0,9 padėtį	Nustatykite POP jungiklį į 0,1 padėtį
7. Prijunkite prie variklio 24 V DC maitinimą.		Prijunkite maitinimą	Prijunkite maitinimą	Prijunkite maitinimą	Prijunkite maitinimą
8. Ijunkite 24 voltų maitinimą. Palaukite 20 sekundžių, tada išjunkite maitinimą. Leiskite varikliui sklendėje nustatyti saugos padėtį.		Ijunkite maitinimą ir palaukite 20 sekundžių. Tada išjunkite maitinimą	Ijunkite maitinimą ir palaukite 20 sekundžių. Tada išjunkite maitinimą	Ijunkite maitinimą ir palaukite 20 sekundžių. Tada išjunkite maitinimą	Ijunkite maitinimą ir palaukite 20 sekundžių. Tada išjunkite maitinimą



9. Kai variklis sustoja išorinėje padėtyje, prilaikykite sklendę uždarytą viena ranka		Sklendė turi būti uždaryta B movos kryptimi	Sklendė turi būti uždaryta B movos kryptimi	Sklendė turi būti uždaryta C movos kryptimi	Sklendė turi būti uždaryta C movos kryptimi
10. Iki galo prisukite varžtus.		Prisukite varžtus	Prisukite varžtus	Prisukite varžtus	Prisukite varžtus
11. Atstatykite juodo POP jungiklio nustatą į čia nurodytą		Nustatykite POP jungiklį į 0 padėtį	Nustatykite POP jungiklį į 1 padėtį	Nustatykite POP jungiklį į 1 padėtį	Nustatykite POP jungiklį į 0 padėtį
12. Vėl įjunkite maitinimą ir sklendė pradės veikti gamybinėje padėtyje.		Įjunkite maitinimą	Įjunkite maitinimą	Įjunkite maitinimą	Įjunkite maitinimą

13. Kai sklendė nukeliauja iki pat viršaus (į gamybinę padėtį), variklis turi sustoti prieš suveikiant mechaniniam stabdikliui. Tada iki viršaus pakelkite ir iki galo priveržkite mechaninį stabdiklį.		Pakelkite mechaninį stabdiklį	Pakelkite mechaninį stabdiklį	Pakelkite mechaninį stabdiklį	Pakelkite mechaninį stabdiklį
14. Išjunkite / atjunkite maitinimą. Leiskite sklendei nukeliauti iki saugos padėties. Patikrinkite, ar sklendė iki uždaryta.		Sklendė turi būti uždaryta C movos kryptimi	Sklendė turi būti uždaryta C movos kryptimi	Sklendė turi būti uždaryta B movos kryptimi	Sklendė turi būti uždaryta B movos kryptimi
15. Tada pakelkite ir priveržkite mechaninį stabdiklį priešingoje pusėje. Dabar variklis galės veikti šiame intervale, darydamas reikiamas pertraukas.		Pakelkite mechaninį stabdiklį	Pakelkite mechaninį stabdiklį	Pakelkite mechaninį stabdiklį	Pakelkite mechaninį stabdiklį
16. Apėjimo sklendės variklio montavimas baigtas.		Variklio bloko montavimas baigtas	Variklio bloko montavimas baigtas	Variklio bloko montavimas baigtas	Variklio bloko montavimas baigtas

5. Paleidimas ir konfigūravimas

5.1 Paleidimas

**ATSARGIAI**

Apėjimo sklendės negalima eksploatuoti, kol nėra tinkamai sumontuota. Dėmesio!
Pavojus prisiliesti prie įkaitusių dalių

1. Patikrinkite, ar maitinimo įtampa atitinka įtampą, nurodytą informacinėje lentelėje
2. Patikrinkite, ar nustatytas įrenginio apėjimas, kai variklis negauna įtamos ir ar viduje esanti sklendė gabenant ar montuojant nebuvo sulenkta
3. Įjunkite maitinimą ir patikrinkite, ar apėjimo sklendė veikia
4. Patikrinkite, ar tinkamai veikia spyruoklinė apsaugos funkcija
5. Lėtai, kontroliuodami procesą leiskite sušilti apėjimo sklendei
6. Patikrinkite, ar visos jungtys ir siūlės sandarios
7. Patikrinkite sklendės veikimą esant aukštai temperatūrai

5.2 Darbinės sąlygos išmetamųjų dujų pusėje

- Maks. išmetamųjų dujų temperatūra: 600 °C
- Maks. darbinis slėgis: 0 Pa
- Min. darbinis slėgis: –5000 Pa



6. Priežiūra ir trikčių šalinimas

6.1 Atsarginės dalys

Galima užsisakyti toliau nurodytas atsargines apėjimo sklendės dalis. Galimos dalys pateiktos tolesnėje lentelėje.

3201081	Sklendės variklis NFA 10 Nm
3201079	Sklendės variklis GK24 40 Nm

6.2 Trikčių šalinimas

Problema	Galima priežastis	Sprendimas
Nesikeičia sklendės padėtis	- Sugedo sklendės variklis - Netvirtai prijungti maitinimo laidai - Sklendė užsikimšo - Atsilaisvino sklendės variklio tvirtinimo detalės	- Patikrinkite sklendės variklio įtampą ir laidų sujungimą - Patikrinkite, ar neatsilaisvinusios jungtys - Išvalykite įrenginį, patikrinkite, ar sklendė juda - Patikrinkite tvirtinimą prie sklendės ašies ir pataisykite, vadovaudamiesi nurodymais iš 4.3 skirsnio „Belimo“ variklio vieta ir montavimas“
Netinkama sklendės variklio vieta	- Netinkamai su montuotas sklendės variklis	- Patikrinkite sklendės variklio nuostatas ir pataisykite, vadovaudamiesi nurodymais iš 4,3 skirsnio „Belimo“ variklio vieta ir montavimas“



7. Atitikties deklaracija

DK: EU-Overensstemmelseserklæring GB: Declaration of Conformity DE: EU-Konformitätserklärung FR: Déclaration de conformité de l'Union Européenne NO: EU-Samsvarserklæring PL: EU Deklaracja zgodności NL: EU-Conformiteits verklaring	SE: EU-Överensstämmelsedeklaration FI: EU-Vaatimustenmukaisuusvakuutus IS: ESS-Samræmisstaðfesting IT: Dichiarazione di Conformità Unione Europea CZ: Prohlášení o shodě LT: Atitikties deklaracija SK: Vyhlásenie o zhode
exodraft a/s Industrivej 10 DK-5550 Langeskov	
- Erklærer på eget ansvar, at følgende produkter: - Hereby declares that the following products: - Erklärt hierdurch auf eigene Verantwortung, daß folgende Produkte: - Déclare, sous sa propre responsabilité, que les produits suivants: - Erklærer på eget ansvar at følgende produkter: - Niniejszym oświadczam, że następujące produkty: - Veklaart dat onderstaande producten:	- Deklarerar på eget ansvar, att följande produkter: - Vastaa siltä, että seuraava tuote: - Staðfesti à eigin ábyrgð, að eftirfarandi vörur: - Dichiaro con la presente che i seguenti prodotti: - Tímto prohlašuji, že následující výrobky: - Patvirtina, kad šie gaminiai: - Týmto vyhlasuji, že tieto produkty:
BD- /250 / 350 / 400 / 500 / 700 exodraft varenr. 8003XXX	
- Som er omfattet af denne erklæring, er i overensstemmelse med følgende standarder: - Were manufactured in conformity with the provisions of the following standards: - Die von dieser Erklärung umfaßt sind, den folgenden Normen: - Auxquels s'applique cette déclaration sont en conformité avec les normes ci-contre: - Som er omfattet av denne erklæring, er i samsvar med følgende standarder: - Zostały wyprodukowane zgodnie z warunkami określonymi w następujących normach: - Zijn vervaardigd in overeenstemming met de voorschriften uit de hieronder genoemde normen en standaards:	- Som omfattas av denna deklaration, överensstämmer med följande standarder: - Jota tämä selvitys koskee, on seuraavien standardien mukainen: - Sem eru meðtalín í staðfestingu Þessari, eru í fullu samræmi við eftirtalda staðla: - Sono stati fabbricati in conformità con le norme degli standard seguenti: - Były vyrobeny ve shodě s ustanoveními následujících norem: - Pagaminti laikantis šių standartų nuostatų: - Boli vyrobené v súlade s ustanoveniami týchto noriem:
EN60335-1, EN60335-2-80, DS/EN ISO 12100: 2012	
- I.h.t bestemmelser i direktiv: - In accordance with - Entsprechen gemäß den Bestimmungen der folgenden Richtlinien: - Suivant les dispositions prévues aux directives: - I.h.t bestemmelser i direktiv: - Zgodnie z: - En volden aan de volgende richtlijnen:	- Enligt bestämmelserna i följande direktiv: - Seuraavien direktiivien määräysten mukaan: - Med tilvisun til ákvarðana eftirlits: - In conformità con le direttive: - V souladu se: - Vadovaujantis: - V súlade so:
- Maskindirektivet: - The Machinery Directive: - Richtlinie Maschinen: - Directive Machines: - Maskindirektivet: - Dyrektywę maszynową: - De machinerichtlijn:	- Maskindirektivet - Konedirektiivi: - Vælaeftirlitið: - Direttiva Macchinari: - Směrnici o strojích: - Mašinų direktyva: - Smernicou o strojových zariadeniach:
2006/42/EF/-EEC/-EWG/-CEE	
- Lavspændingsdirektiv: - The Low Voltage Directive: - Niederspannungsrichtlinie: - Directive Basse Tension: - Lavspenningsdirektiv: - Dyrektywę Niskonapięciową - De laagspanningsrichtlijn:	- Lågspänningsdirektivet: - Pienjännitedirektiivi: - Smáspennueftirlitið: - Direttiva Basso Voltaggio: - Směrnice pro zařízení pracující s nízkým napětím: - Žemos įtampos direktyva: - Smernicou o nízkonapätových zariadeniach:
2006/95/EC	
- EMC-direktiv: - And the EMC Directive: - EMV-Richtlinie: - Directive Compatibilité Electromagnétique: - EMC-direktiv: - Dyrektywę EMC – kompatybilności elektromagnetycznej - En de EMC richtlijn:	- EMC-direktiv: - EMC-direktiivi: - EMC-efirlitið: - Direttiva Compatibilità Elettromagnetica: - Směrnici pro elektromagnetickou kompatibilitu: - EMS direktyva: - Smernicou o elektromagnetickej kompatibilite:
2004/108/EC	
Langeskov, 07.06.2021 - Adm. direktør - Managing Director Jørgen Andersen 	- Algemeen directeur - Geschäftsführender Direktor - Président Directeur Général - Verkställande direktör - Toimitusjohtaja - Framkvemdastjóri - Direttore Generale - Generální ředitel - Generalinis direktorius - Generálny riaditeľ



DK: exodraft a/s

Industrivej 10
DK-5550 Langeskov
Tel: +45 7010 2234
Fax: +45 7010 2235
info@exodraft.dk
www.exodraft.dk

SE: exodraft a/s

Kalendevägen 2
SE-302 39 Halmstad
Tlf: +46 (0)8-5000 1520
info@exodraft.se
www.exodraft.se

NO: exodraft a/s

Storgaten 88
NO-3060 Svelvik
Tel: +47 3329 7062
info@exodraft.no
www.exodraft.no

UK: exodraft Ltd.

24 Janes Meadow, Tarleton
GB-Preston PR4 6ND
Tel: +44 (0)1494 465 166
Fax: +44 (0)1494 465 163
info@exodraft.co.uk
www.exodraft.co.uk

DE: exodraft GmbH

Soonwaldstraße 6
DE-55569 Monzingen
Tel: +49 (0)6751 855 599-0
Fax: +49 (0)6751 855 599-9
info@exodraft.de
www.exodraft.de

FR: exodraft sas

78, rue Paul Jozon
FR-77300 Fontainebleau
Tel: +33 (0)6 3852 3860
info@exodraft.fr
www.exodraft.fr